

上田地域産業展2020

オンライン個別商談会 参加受注企業募集のご案内

例年上田地域産業展でのイベントとして、域内中小企業の広域的な受注機会の確保と新規取引先の開拓を推進する為「個別商談会」を開催してきましたが、今年は、新型コロナウイルス感染防止の観点から下記の通り、オンライン商談会を企画致しました。ご参加頂く発注企業様と、それぞれの発注企業様が求める技術・加工内容等については「参加発注企業様及び発注・商談希望内容」をご覧ください。

記

- 日時： 発注企業1社/1日、延べ5日間の商談日を設定いたします。具体的な日程は、発注企業様と調整の上決定いたします。
- 開催方法： 上田市技術研修センター(上田市下之郷)と発注企業様をオンラインで結びZOOM等を使用して商談をして頂きます。参加希望の受注企業様から「企業紹介シート」をご提出頂き、予め発注企業様にご覧頂いた上で商談会に臨んで頂きます。(参加費無料)
- 商談時間： 商談時間は40分間程度と、従来の商談会と比べ長めの設定を予定していますが、面談社数等によって変更の可能性もあります。商談時間等の詳細については、発注企業様と調整の上、追ってご連絡いたします。
- 参加発注企業様及び発注・商談希望内容

企業名、他	求める技術・加工内容、必要設備等	
荒井金属(株) 住所：東京都台東区 調達部署：営業部	主要製品 製造内容	①歯科医療機部品 ②空圧部品、継手、他
	発注内容	①アルミ鋳物(非ダイカスト)の製造 - 手のひら～両手サイズ ②黄銅鍛造品の切削加工(材料支給、この種の加工実績が無いと難) ③配管用継手エルボ、チーズへのネジ加工。(インチネジ、メートルネジ)
	必要設備	②NC旋盤、MCなど
	その他	①鋳肌のきれいな仕上がりを希望します。 ②似たような形状で多品種少ロットを苦にしない加工業者様
岩田ボルト製造(株) 住所：東京都中野区 調達部署：資材部購買課	主要製品 製造内容	・自動車関連加工品 ・非鉄、樹脂成形品 ・鉄道関連部品 ・通信設備部品
	発注内容	製品加工 φ2～φ100 (金属、非鉄、樹脂成形品)
	必要設備	加工機及び検査機器
	その他	検査、書類管理の充実、環境調査等の対応が可能であることが条件
補 足	①旋盤加工：様々なボルトのイメージ。φ2～100 (金属、非鉄) 自動車関係。数千～3、4万個/月 (特殊車両用は除く) 長さ含め対応可能なサイズ、材質については提案のこと ②マシニング加工：大きくても両手サイズ 自動車関係。数千～3、4万個/月 (特殊車両用は除く) 加工可能な材質、サイズなど提案のこと ③樹脂成形品：樹脂グリップなどファスナーが主 材質 PP、POM、ナイロン、他 可能な材質をガラス入り含め提案のこと ④プレス加工：先々取り組むテーマ 600～1,500ト、順送型で ⑤表面処理：黒染め、メッキ (亜鉛、ニッケル、ETC) 可能な処理を提案のこと	

TDK(株) 住所：千葉県市川市 調達部署：調達戦略部	主要製品製造内容	電子部品
	発注内容	治工具、金型、樹脂成形、めっき
	必要設備	マシニングセンター、旋盤、ボール・タッピング盤、他
	その他	少ロットからスタート。開発案件にチャレンジできることが望ましい
	補 足	①治工具 材 質：超硬が主 超硬に肉盛りが出来ると良い サイズ：100mm x 100mm x 100mm程度 数 量：単品～少ロット、但し消耗品の為リピート ②金型 リードフレームを製作するインサート成形用金型。現在中国の企業が設計から製作までの一貫体制。これを上田地域の企業が設計から製作までそっくり実施。価格的に対抗できればロケーションは問わず。成形機は5トから10ト程度で、リードフレームのサイズは口20mm程度。その金型を使い、中国現地法人がリードフレームを製作。一品種100万個/月で、常時30品種流れる。 ③樹脂成形 コネクタのインサート成形。サイズ50mm程度。成形機は50～100ト程度。 ④メッキ i) セラメッキ（セラミックコーティング） メッキ対象 - A4サイズ、メッキ厚 - 30ミクロン程度 ii) ロジウムメッキ メッキ対象 - プリント基板 300 x 500程度 メッキ厚をコントロールできることが重要。
(株)ナカヨ 住所：群馬県前橋市 調達部署：業務本部 ものづくりサポートセンター	主要製品製造内容	<金型事業> ①精密プレス型設計・製作、積層型、順送型、部品加工 ②樹脂成形型設計・製作 インジェクション成形型、インサート成形型 【精密プレス金型、積層プレス金型、モールド金型、スペアパーツ】
	発注内容	プレス金型、モールド金型の設計及び製作
	必要設備	マシニングセンター、ワイヤ放電加工機、CAD/CAMシステム
	その他	必須条件：金型図面の提出
	主要製品製造内容	<EMS事業> ①精密板金加工(抜き、曲げ、溶接、メッキ、塗装、組立、E T C) ②インジェクション成形(ABS、PS、AES) 【屋外・屋内板金筐体及び部品、電話機・通信機器用筐体及び部品】
	発注内容	板金部品加工、樹脂成型部品加工
	必要設備	T P P, プレスブレーキ、溶接機(TIG/MIG/アーク)、成形機、他
	その他	自社納入便保有は優遇
	補足①	①プレス金型、モールド金型の設計及び製作 i) プレス、モールド金型共通 ナカヨ社内設備用途、設計(製品図面からの金型設計)から製作まで。 必須条件：金型図面の提出 ii) プレス金型 コネクタ端子関係用途が主で、45～110ト、順送型

	補足②	iii) モールド金型 社内にある成形機180ト、220ト、350トに使用される。 ②板金部品加工 材質：鉄、ステンレス、アルミ、亜鉛メッキ鋼板 板厚：0.5～3.2mm程度 必要に応じ溶接、メッキ、塗装 用途：19インチラックに取り付ける筐体、構成部品 ③樹脂成形部品加工 材質：ABS、PS、AESなど 成形機容量：180ト～350ト 用途：電話機に使用される筐体、部品
(株)N&K JAPAN 住所：東京都立川市 調達部署：営業部	主要製品 製造内容	①医療用機器、ハーネス、樹脂成形、板金、生基板、基板ASSY ②IT導入支援
	発注内容	基板ASSY、板金、切削、樹脂成形、ハーネス加工等の協力企業様を求む。但し、サイズ、数量、材質等は、お客様のオーダーによるため規定難
	必要設備	②RPA

5. 応募について

商談ご希望の場合、添付「参加申込書」と「企業紹介シート」にご記入の上、11月10日までに下記担当宛にFAXでお送りください。尚、発注企業様との面談希望者が予定数に達した段階で申込み受付を終了させていただきます。応募者多数の場合や発注企業様との調整の結果、ご希望に添えないこともありますのでご承知おき下さい。

6. お申込・問い合わせ先

上田商工会議所 中小企業相談所 地域振興課
 上田地域産業展 ビジネスマッチングデイ担当：大久保、八幡

〒386-8522 上田市 大手 1-10-22

 0268-22-4500 FAX:0268-25-5577